

Peran STB Marine

EP034 - Peran STB Marine

25-02-2025 / V 1

Beskrivelse

Peran STB Marine er et 2-komponent, epoksybasert, klar resin som er beregnet på gulvsystemer som installeres på marinefartøy.

Teknisk datablad

- Tåler vannsprøyting allerede etter 24 timers herding (ved + 20 °C).
- God bestandighet mot lyseksposering
- Fri for krystallisering
- Høy kjemisk motstand

Bruksområde

Peran STB Marine brukes som et klart bindemiddel og toppstrøk i de marine sertifiserte gulvsystemene som Peran PGF Marine og Peran STB Marine.

Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende emballasje:

Enhet 12,5 kg (11,4 liter) - Del A: 8,5 kg, Del B: 4 kg

Del A = Peran STB Marine A

Del B = Peran STB Marine B

Tilgjengelig farge

Klar

Holdbarhet

24 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares på et tørt sted, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttet mot frost, direkte sollys, fuktighet eller inntrengende forurensninger.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som del av et komplett system)

MED-B-sertifikat (som del av Peran STB Marine- og Peran PGF Marine-systemene)

Peran STB Marine

Teknisk informasjon

Utseende		A: Klar væske B: Klar væske
Blandingsforhold	A / B	2,13 / 1 i vekt 1,85 / 1 i volum
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,10 kg/dm ³
Tørrestoffinnhold		~100 %
Brukstid i +20°C		~30 min
Herdetid ved +20°C		Berøringstørr: etter 6 timer Lett fotgjengertrafikk: etter 15 timer Full herding: etter 5-7 dager
Overmalbar ved +20°C		15 - 24 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93%

Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det at beholderne kondisjoneres i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennevnte temperaturene er strømningen optimalisert for best påføringseffekt og materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og første herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunkttemperaturen.

Ikke la omgivelsestemperaturen synke under +5 °C i løpet av de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan gi hvite, matte og flammende overflater.

Nypåført flate må ikke tildekkes eller vaskes de første 24 timene etter påføring.

Forberedelse av underlaget

Produktet må kun påføres på underlag som er klargjort og grunnet i henhold til systemdatablad/leggeanvisning.

Sørg for at det ikke finnes løse partikler, smuss, støv eller spor av fuktighet på underlaget, da dette kan forhindre riktig vedheft mellom strøkene eller påvirke herdingen. Overmalingstid for produktene som skal overmales, må alltid overholdes.

Blanding

Rør om del A før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B inn i del A. Bland med en langsgående drill og omrører, og sørg for at materialet er grundig blandet, og pass på at det ikke kommer inn luft. Hell til slutt materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt før påføring.

Teknisk datablad

Peran STB Marine

Påføring

For detaljerte instruksjoner, se systemdatablad og leggeanvisning.

Dekningsgrad

For detaljert informasjon om materialforbruk, se systemdatablad og leggeanvisning.

Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med løsemidler (acetone, xylene), herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes.
For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS